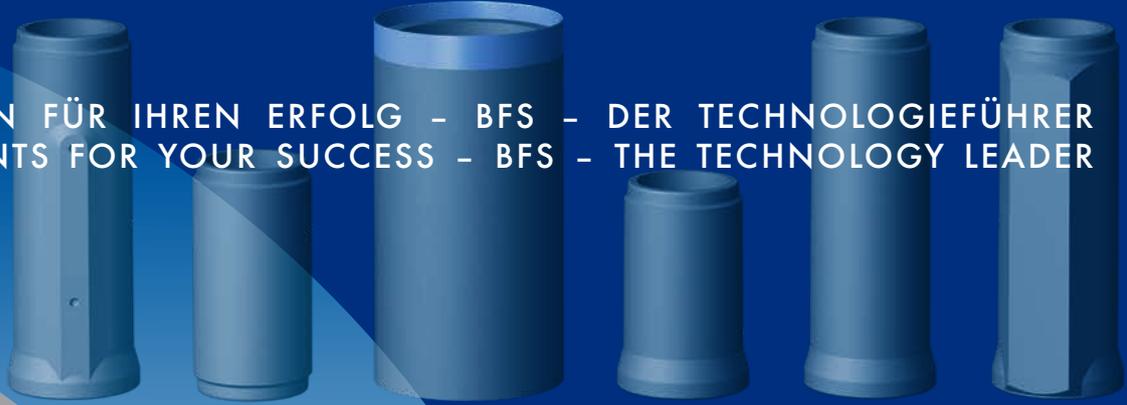


SOUVERAEN

BETONROHRANLAGEN FÜR IHREN ERFOLG - BFS - DER TECHNOLOGIEFÜHRER
CONCRETE PIPE PLANTS FOR YOUR SUCCESS - BFS - THE TECHNOLOGY LEADER



BFS

Part of the Afinitas family

**BFS PLANUNG UND KNOW-HOW:
VON DER MASCHINE BIS HIN ZUR VOLLAUTOMATISCHEN FERTIGUNGSLINIE**

**BFS PLANNING AND KNOW HOW:
FROM THE MACHINE UP TO FULLY AUTOMATIC PRODUCTION LINE**



Produzieren am laufenden Band

Höchste Produktionsqualität bei minimalem Personaleinsatz: Von nur einem Maschinisten werden Beton- und Stahlbetonrohre nach internationalen Normen hergestellt, auf FBS Qualitätsniveau. Abhängig vom Maschinentyp in einem Nennweitenbereich von 250 bis zu 1.600 mm.

Produktionsleistung* Production capacity*	SV 825/SV1225				
	300	600	800	1.000	1.200
Nennweite (mm) Pipe size (mm)	300	600	800	1.000	1.200
Leistung Rohre/h Capacity Pipes/h	39	30	26	23	21
Betonmenge (t/h) Concrete capacity (t/h)	18	32	45	60	77
Betonmenge (m ³ /h) Concrete capacity (m ³ /h)	8	14	19	25	33

* Theoretische Leistung in Abhängigkeit der Maschinenausstattung, des Handlings und der verwendeten Zuschlagstoffe

* Theoretical productivity, depends on a specification, level of automation and materials used in manufacture

Production, one after the other

Highest manufacturing quality with minimal manpower: With only one (1) operator reinforced- and non-reinforced concrete pipes are produced to the highest quality in accordance with international standards. Depending on the type of machine inside diameter range from 250mm to 1.600mm.

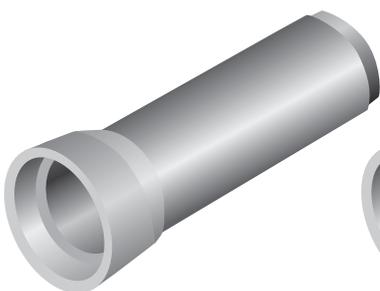


*bei Baulänge 2500 mm
*pipe length 2500mm

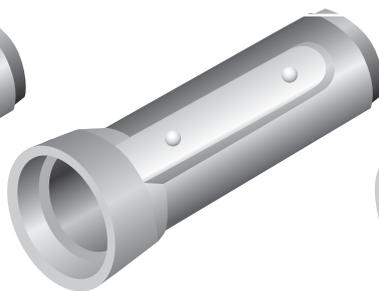
Das Ergebnis sind hochwertige Betonrohre mit perfekter Oberfläche, bewehrt bisins Spitzende und mit einer Maßtoleranz von maximal $\pm 2,5$ mm in der Länge*. Intensiv verdichtet und mit garantierter Planeinheit.

Maschinentyp Machine Model	Nennweitenbereich Inside Diameter	max. Baulänge Maximum Length
SV 0825	250 - 800mm	2.500mm
SV 0830	250 - 800mm	3.000mm
SV 1225	250 - 1.200mm	2.500mm
SV 1230	250 - 1.200mm	3.000mm
SV 1235	250 - 1.200mm	3.500mm
SV 1625	300 - 1.600mm	2.500mm
SV 1630	300 - 1.600mm	3.000mm
SV 1635	300 - 1.600mm	3.500mm

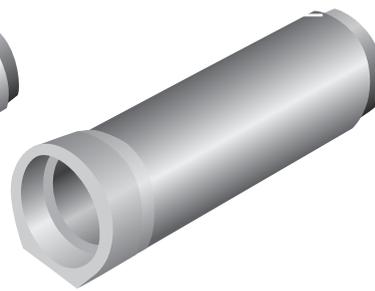
The results are high-grade concrete pipes with perfect surface, reinforced until the spigot end and with a maximum tolerance in length of $\pm 2,5$ mm. Intensively compacted and with guaranteed smooth surface.



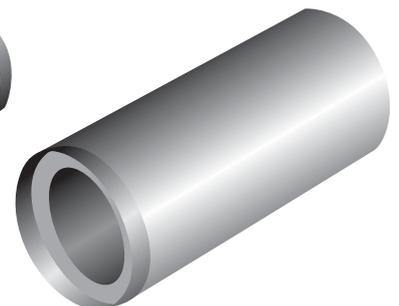
Glockenmuffenrohre
Socket concrete pipe



Beton- oder Stahlbetonrohre
mit integrierten Transportankern
Reinforced and non-reinforced concrete pipe
with integrated lifting and transport anchors



Glockenmuffenrohre mit Fuß
Pre-bed pipe



Vortriebsrohre
Jacking pipe

SYSTEMATISCH ZUM ERFOLG

Das **BFS**-Maschinenkonzept zur Betonrohrherstellung mit vollautomatisch, computergesteuertem Produktionsablauf. In gleichbleibend höchster Qualität. Mit variablen Rohrdimensionen und kürzesten Umrüstzeiten für eine perfekte Maschinenauslastung.

1. S-ECO

S-ECO – DAS ANTRIEBSSYSTEM.

Frequenzgeregelter Elektromotoren liefern zusammen mit einem modernen, schrägverzahnten Stirnradgetriebe exakte Drehzahlen und ein großes Antriebsmoment für beste Verdichtungsergebnisse. Natürlich energiesparend und bei minimaler Lärmentwicklung.



SYSTEMATICALLY TO SUCCESS

The **BFS**-concept for the completely automatic production of concrete pipes, computer assisted in a complete production cycle. With consistently high quality. With variable pipe sizes and short size changeover times guarantee perfect use of machine capacity.

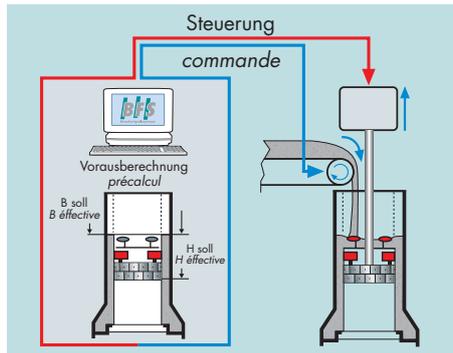
S-ECO – THE MAINDRIVE SYSTEM.

Frequency controlled electric motors together with an up to date spur gear transmission result into exact speeds and a high torque for best compaction results. Of course energy saving and with a minimal noise level.

2. S-FEED

S-FEED – DAS BETONZUFÜHRUNGSSYSTEM.

Durch die ausgefeilte Prozesssteuerung wird die Betonmenge vorausberechnet und in exakt definierter Menge und Geschwindigkeit dem Verdichtungsprozess zugeführt. Das Ergebnis ist eine gleichbleibend hohe Betonqualität von der Glocke bis zum Spigot. Jederzeit präzise wiederholbar.



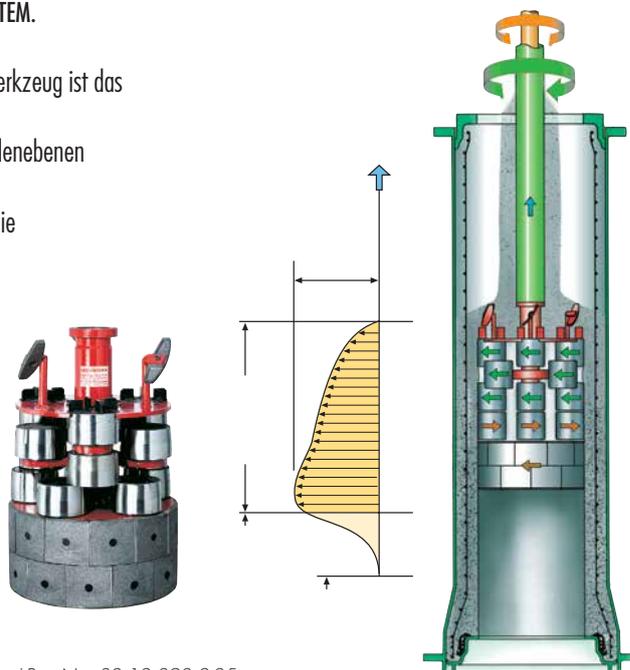
S-FEED – THE CONCRETE FEEDING SYSTEM.

The amount of concrete is calculated in advance, by the carefully designed process control system and is fed in precise quantities and rates to the compaction process. The result is a consistently high concrete quality from the socket to the spigot. Accurately repeatable at any time.

3. S-COMPACT

S-COMPACT – DAS VERDICHTUNGSSYSTEM.

Das patentierte* **BFS**-Verdichtungswerkzeug ist das Herzstück der Verdichtung. Die Rollenköpfttechnologie mit vier Rollenebenen garantiert intensivste Verdichtung ohne verdichtungsfreie Zonen. Durch die Gegenläufigkeit wird der Bewehrungskorb perfekt vom Beton ummantelt und die Verwindung des Korbes minimiert. Selbstverständlich sind alle Komponenten verschleißarm konstruiert.



*Pat. No. 30 12 090.2-25

S-COMPACT – THE COMPACTION SYSTEM.

The patented* **BFS**-compaction tool is the root of the compaction. The roller-head technology of four (4) layers of rollers guaranteeing no uncompacted areas. Due to the counter rotating movement, the reinforcement cage is perfectly embedded by concrete and the twisting of the cage is minimized. Of course all components are designed for long term wear.

Kontinuierlich Qualität erzeugen heißt nichts dem Zufall überlassen. Der Produktionsablauf im Souveraan-Maschinenkonzept ist bis ins Kleinste perfektioniert. Verschleißarmer Betrieb und energiesparende Fertigung sind garantiert.

Producing quality continuously means to leave nothing to chance. The production flow in the Souveraan machinery concept is perfect up to the smallest detail. Long term wear and energy saving production is guaranteed.

4. S-FLEX



S-Flex – das Umrüstsystem. Schneller Nennweitenwechsel zwischen 15 und 60 Minuten mit automatischer Umstellung aller wichtigen Produktparameter per Knopfdruck. Zeit ist Geld – der Nutzungsgrad wird gesteigert und die Flexibilität erhöht. Ergonomisch gestaltete Umrüstsätze erleichtern die Wartung und beschleunigen die Umrüstung.

S-Flex – the size change system. Speedy size conversion ranging from 15 to 60 minutes, with automatic conversion of all important product parameters at the push of a button. Time is money – the utilization level is improved and flexibility increased. Ergonomically designed size conversion tools makes servicing easier and speeds up the size change.



TECHNIK DIE ÜBERZEUGT

Neue Ideen für eine effektive und professionelle Produktion. Optimale Anlagenkonzepte durch fundierte Beratung.

Intelligente Produkte:

Beton- oder Stahlbetonrohre mit vollautomatisch eingebrachten Transportankern. Der zum Patent angemeldete Einlegeroboter TransFix ist unabhängig von der Rohrform.

Perfekt automatisierte Peripherie:

Untermuffen und Bewehrungskörbe werden automatisch eingelegt, die Untermuffen mit **BFS**-Puma automatisch gereinigt, eingeölt, gelagert und dann verwaltet.

Geschützter Transport:

Mit dem Staplervorbau werden die gefertigten Betonrohre schonend zum Aushärteplatz gebracht und dort entschalt. Je nach Platzverhältnis im ein- oder dreiteiligen Formmantel.

Rationalisierung total:

Perfekte Produktivität mit dem **BFS**-Kranrobotersystem Robotrac oder dem automatischem Palettenumlauf Floortrac.

Formenvielfalt:

Maßgerechte Formen-Vielfalt speziell angepasst an die Bedürfnisse unserer Kunden

Kontaktieren Sie uns bitte für weitere Informationen!



CONVINCING TECHNOLOGY

New ideas for an effective and professional production. Optimal concepts through sound development and consultation.

Intelligent products:

Reinforced- and non-reinforced concrete pipes with fully automated installation of lifting and transport anchors. The anchor feeding robot TransFix (patent pending) operates irrespective of the shape of the pipe.

Perfectly automated periphery:

Base ring pallets and reinforcement cages are automatically inserted. The base ring pallets are automatically cleaned, oiled, stored and prepared for production by the **BFS**-Puma.

Protected transport:

With the fork lift truck loading and demoulding device the newly made concrete pipes are carefully transported to the curing area, where they are demoulded. Transportation can take place either in a single outer mould or a 3-piece outer mould.

Streamlining complete:

Perfect productivity using the **BFS** open-floor-system Robotrac or with the automatic moving-floor-system Floortrac

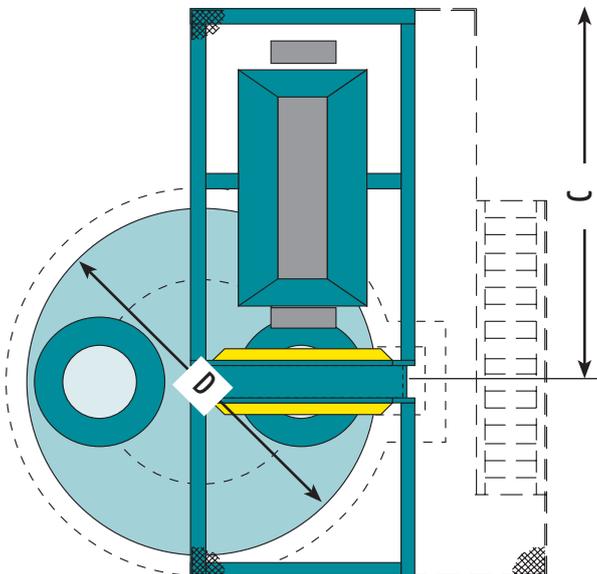
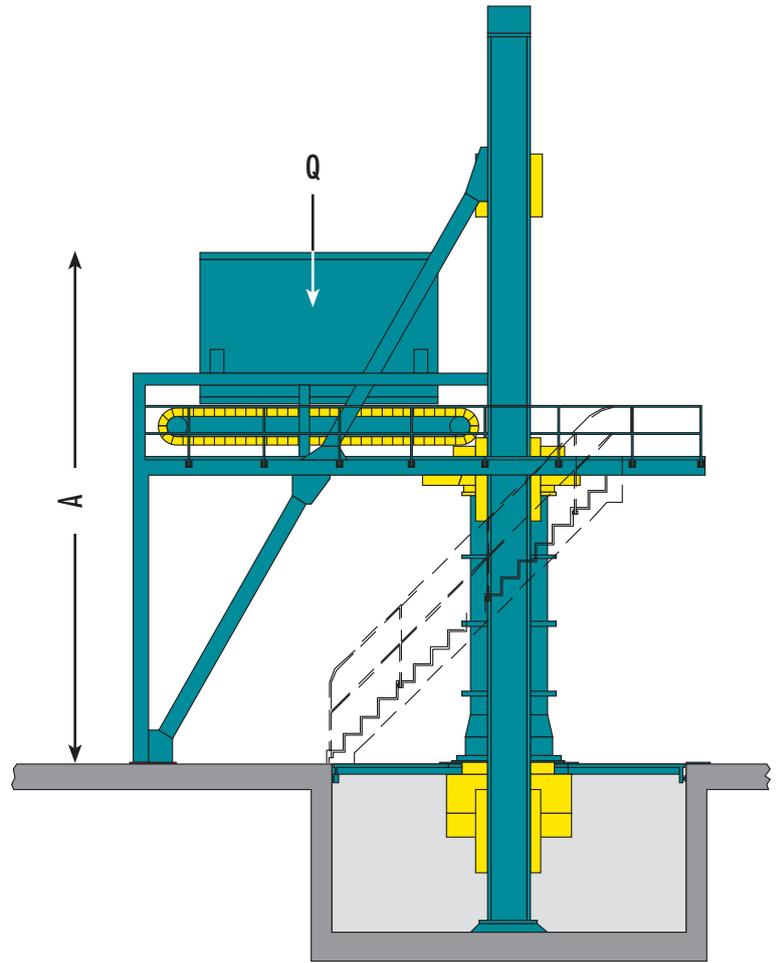
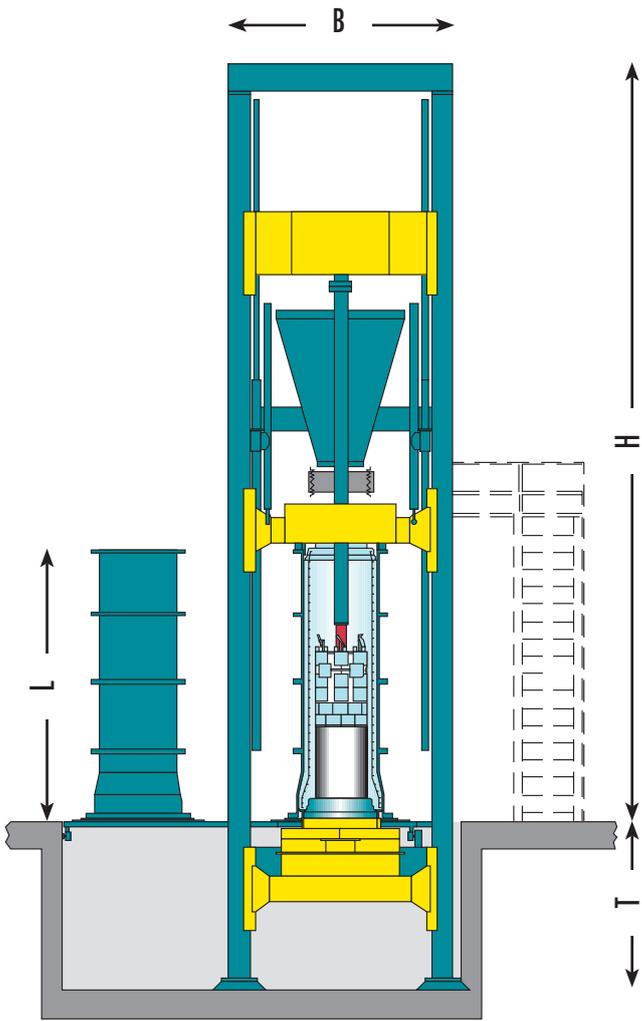
Variety of moulds:

High accuracy mould variation specially tailored to the needs of our customers.

Please contact us for detailed information!

MASSTABELLE

TABLE OF DIMENSIONS



Model* Model*	mm	SV 825	SV 830	SV 1225	SV1230	SV 1235	SV1625	SV1630	SV 1635
A		5600	5800	6300	6500	6700	6600	6900	7200
B		2600	2600	3000	3000	3000	3600	3600	3600
C		5400	5400	5400	5400	5400	6000	6000	6000
D		4200	4200	5000	5000	5000	6200	6200	6200
H		10250	11250	10250	11250	12250	10250	11250	12250
L		2650	3150	2650	3150	3650	2650	3150	3650
Q	(Liter) (liter)	1700	2000	3900	4500	5100	6500	7500	8500
T		2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350

* Technische Änderungen vorbehalten
 * Technical subject to change



BFS Betonfertigteilesysteme GmbH
 Dr.-Georg-Spohn-Straße 31
 89143 Blaubeuren
 Germany
 Phone +49 7344 96030
 BFS.info@hp-bfs.com
 www.hp-bfs.com

HawkeyePedershaab
 506 S. Wapello St.
 Mediapolis, Iowa, 52637
 United States of America
 Phone +1 (319) 394 3197
 info@hpct.com
 www.hpct.com

HawkeyePedershaab
 Saltumvej 25
 9700 Brønderslev
 Denmark
 Phone +45 9645 4000
 pedershaab@hpct.com
 www.hpct.com



The AFINITAS family of brands